

ZAYER, S.A. ha finalizado la instalación de su Centro de Mecanizado de Columna Móvil modelo 30 KCU 26.000 AR en las nuevas instalaciones del cliente JOSE M^a MENDIOLA, S.A. (Andoain –Guipúzcoa).

JOSE M^a MENDIOLA, S.A. es una empresa familiar fundada en el año 1982, dedicada a ofrecer servicios de mecanizado en general. En la actualidad trabajan un equipo de 50 personas en unas instalaciones ampliadas en el año 2012 de 4.000 m² de taller con capacidad de grúa de hasta 100 Tn y 500 m² de oficinas emplazadas en una privilegiada situación de acceso a las principales rutas de comunicación.

Cientes referentes: ALSTOM, GAMESA, ITP, C.A.F., FAGOR, VOITH, GENERAL ELECTRIC, AMPO, FLOWSERVE, WIRTH, MANOIR...

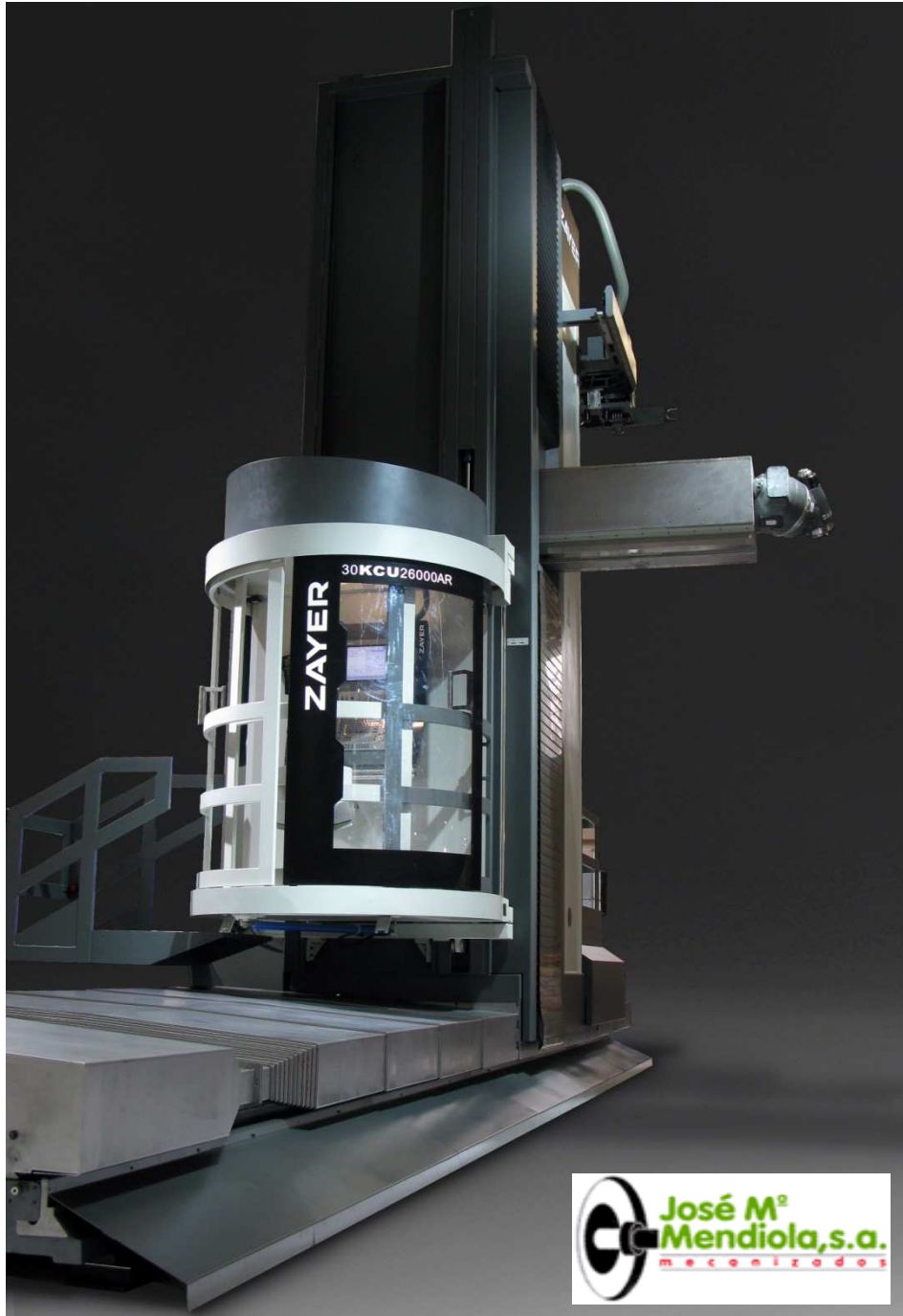


Dentro de su plan estratégico para la ampliación de su capacidad productiva y posicionamiento en éste mercado cada vez más competitivo que comenzó en el año 2010. J.M^a MENDIOLA ha confiado en el fabricante nacional de fresadoras y centros de mecanizado ZAYER para poder abordar el mecanizado de grandes piezas que exigen mayores requisitos de precisión, robustez y flexibilidad en el proceso de mecanizado. La máquina adquirida y recientemente instalada **30 KCU 26.000 AR** cuenta con las siguientes características principales:

Curso longitudinal X: 26.000 mm
Curso transversal Y: 2.000 mm
Curso vertical Z: 5.000 mm

Control HEIDENHAIN I TNC 530 HSCI, almacén de 120 herramientas, Almacén para 4 cabezales (*Cabezal de 45° Automático 360.000 pos. Posicionamiento cada 0,001° y 4.500 min⁻¹, Cabezal de Salida directa 4.500 min⁻¹, Cabezal en L alargado 2.000 min⁻¹ y Cabezal de Torneado*). La máquina está equipada con mesa fija de 14.000 x 4.500 mm y una mesa giratoria de 4.000 x 4.000 mm con desplazamiento lineal de la misma 2.500 mm y capacidad de carga de hasta 100 Tn, así como su correspondiente extractor de virutas y equipo de taladrina de 2.500l de capacidad con 2 bombas una regulable entre 6 y 40 bar para refrigeración por el interior de la herramienta y la otra de 5 bar para el exterior, las cuales junto con el sistema de microlubricación MQL de LUBRIX le permiten intercambiar ambas soluciones de refrigeración en función de las diferentes exigencias de mecanizado.

Este nuevo equipamiento, consolida una vez más a JOSE M^a MENDIOLA, S.A. a la cabecera de las grandes empresas capaces de ofrecer al mercado soluciones de mecanizado cada vez más exigentes.



Máquina de JOSE M^a MENDIOLA equipada con el cabezal de 45° Aut. 360.000 pos. Posicionamiento cada 0,001°