



產品信息:

## TEBAS W

龍門式

### 規格

	TEBAS W
移動橫梁, 行程	1.100 (1.350 ...)*
工作台長度	4.100 - 5.100 - 6.100
工作台寬度	2.200 (2.500 - 3.000)*
立柱間距離	3.000 (3.500 - 4.000)*
縱向行程	4.000 - 5.000 - 6.000
橫向行程	3.750 (4.250 - 4.750)*
垂直向行程	1.250 (1.500 - 1.750)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.715 (1.965)*
快速進給 - mm/min	達到 50.000
工作進給	達到 45.000
驅動	
. 縱軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	2 滾珠絲杠 齒條及雙電機和小齒輪 (vertical = 2000)
功率	43 (61)*
主軸頭速度	6.000 (8.000)*
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重復精度 - mm	0,005/4000
刀庫	30 (40-60-80-100-120)*
工作台允許負重-kg	20.000
大約淨重-kg	45.000 - 85.000

(選件)\*

### 配件

	TEBAS W
銑頭	
45° 自動頭 360000個位置, 0.001分度	.
45° 銑頭連續旋轉	○

	TEBAS W
30° 銑頭, 360.000個位置/連續旋轉	○
30° 銑頭帶電主軸, 33 kW, 18.000 min-1	○
40° 頭帶電主軸, 42 千瓦, 15.000 每分鐘轉速	○
直出銑頭	○
直出頭帶電主軸	○
Direct outlet head with electrospindle	○
L型頭	○
加長版L型頭	○
銑頭更換	•
排屑器	•
冷卻液箱 22 + 5 bar	•

• 標準    ○ 選件    — 不配備

## 產品圖像



## 銑頭圖像



45° 自動頭 360000個位置, 0.001分度



40° 頭帶電主軸, 42 千瓦, 15,000 每分鐘轉速



Direct outlet head with electrospindle



30° head, greater accessibility to the interior of the parts



30° 銑頭, 360.000個位置/連續旋轉



直出銑頭



L型頭



30° head with electrospindle



直出頭帶電主軸



加長版L型頭

## 相關應用

Más información en [www.zayer.com](http://www.zayer.com)