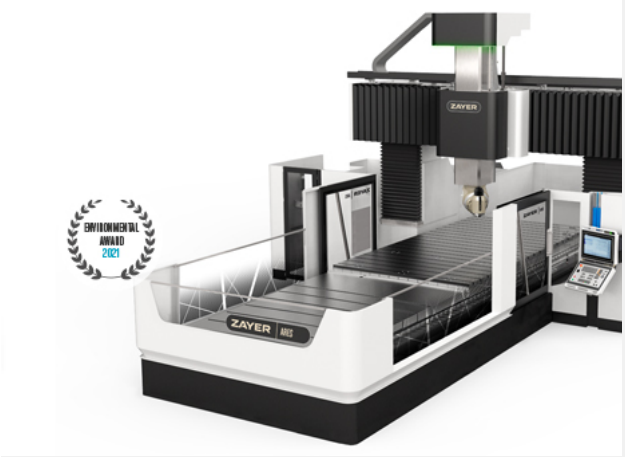

產品信息:

ARES

龍門式

規格

	ARES
移動橫梁，行程	900
工作台長度	4.000 - 5.000 - 6.000
工作台寬度	2.000 (2.500)*
立柱間距離	2.500 (3.000)* - ARES 2.750 (3.250)* - ARES W
縱向行程	4.000 - 5.000 - 6.000
橫向行程	3.350 (3.850)*
垂直向行程	1.200 (1.500)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.440 (1.740 - 2.040)* (高轉矩) 1.240 (1.540 - 1.840)*(高速)
快速進給 - mm/min	up to 35.000 (高轉矩) / 40.000 (高速)
工作進給	up to 30.000 (高轉矩) / 35.000 (高速)
驅動	
. 縱軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	滾珠絲杠
. 橫軸	滾珠絲杠
功率	30 (43)* (高轉矩) / 33 (高速)
主軸頭速度	6.000 (高轉矩) / 18.000 (高速)
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重復精度 - mm	0,005/4000
刀庫	30 (40-60-80)*
工作台允許負重-kg	20.000

(選件) *

配件

	ARES
銑頭	
頭 (高轉矩):	
45º 自動頭 360000個位置，0.001分度	•
45°銑頭連續旋轉	○

	ARES
30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉	○
直出銑頭	○
頭（高速）:	
30°銑頭帶電主軸，360.000個定位	•
40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速	○
排屑器	•
冷却液箱 22 + 5 bar	•
自動?頭	○
	•
	○

• 標准　○ 選件　— 不配備

產品圖像

銑頭圖像

30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉

30º head with electrospindle

40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速

直出銑頭

45º 自動頭 360000個位置，0.001分度

相關應用

Más información en www.zayer.com