

NEOS

ALTA VELOCIDAD
HIGH SPEED

GANTRY

DIMENSIONES DE TRABAJO / WORKING DIMENSIONS

Superficie mesa: Table surface:		
. Largo . Length	2.500 - 3.500 ... 19.500 ...	mm
. Ancho . Width	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*	mm
Distancia entre columnas Distance between columns	3.000 (3.500 - 4.000... 5.500)*	mm
Recorrido longitudinal Longitudinal travel	3.000 - 4.000... 20.000 ...	mm
Recorrido transversal Cross travel	2.000 (2.500 - 3.000... 4.500)*	mm
Recorrido vertical Vertical travel	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*	mm
Distancia max. mesa-nariz del cabezal Max. distance from table to spindle nose	1.465 (1.715 - 1.965 - 2.215)*	mm

CAPACIDAD DE EJES LINEALES / CAPACITY OF LINEAR AXIS

Avances de trabajo Working feed	hasta / up to 45.000	mm/min
Avance rápido Rapid feed	50.000	mm/min
Accionamientos: Drives:		
. Eje longitudinal . Longitudinal axis	Doble motor piñón-cremallera Two motors rack and pinion	
. Eje transversal . Cross axis	Doble motor piñón-cremallera Two motors rack and pinion	
. Eje vertical . Vertical axis	2 husillos a bolas (doble motor piñón-cremallera)* 2 ball screws (two motors rack and pinion)*	
Precisiones s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle: Accuracies acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle:		
. Precisión de posicionamiento . Positioning accuracy	0,008 / 4.000	mm
. Precisión de repetibilidad . Repeatability accuracy	0,005 / 4.000	mm
Peso admisible sobre la mesa Allowed weight on the table	15.000	kg/m ²
Peso neto aproximado Approx. net weight	40.000 - 180.000	kg



CABEZALES HEADS

Cabezal estándar
Standard head: 45°, 360.000 pos

Potencia
Power: 43 KW (60 KW)*

Velocidad máxima
Max. Speed: 4.500 / 6.000 min⁻¹

Cabezales compatibles*
Compatible heads*:

- 30° posicionado / giro continuo / electromandrino
30° positioning / continuous rotation / electrospindle
- 45° giro continuo / electromandrino
45° continuous rotation / electrospindle
- Salida directa / con reducción / electromandrino
Direct outlet / with reduction / electrospindle
- En L / L alargado
L shaped / Extended L shaped



ACCESORIOS ACCESSORIES

- 1 Almacén de herramientas
Tool magazine: 30 (40-60-80)*
- 2 Cambio cabezales
Change of heads
- 3 Extractor de virutas
Chip conveyor
- 4 Equipo de refrigeración 22 + 5 bar (otros bajo demanda)
Coolant equipment 22 + 5 bar (others on request)



(*) Opcional / Optional

NEOS

ALTA VELOCIDAD
HIGH SPEED

GANTRY

VOLUMEN MECANIZADO MACHINING VOLUME

Dimensiones totales de máquina

Total dimensions of machine:

Recorrido transversal
Cross travel: **A**

Recorrido longitudinal
Longitudinal travel: **B**

Recorrido vertical
Vertical travel: **C**

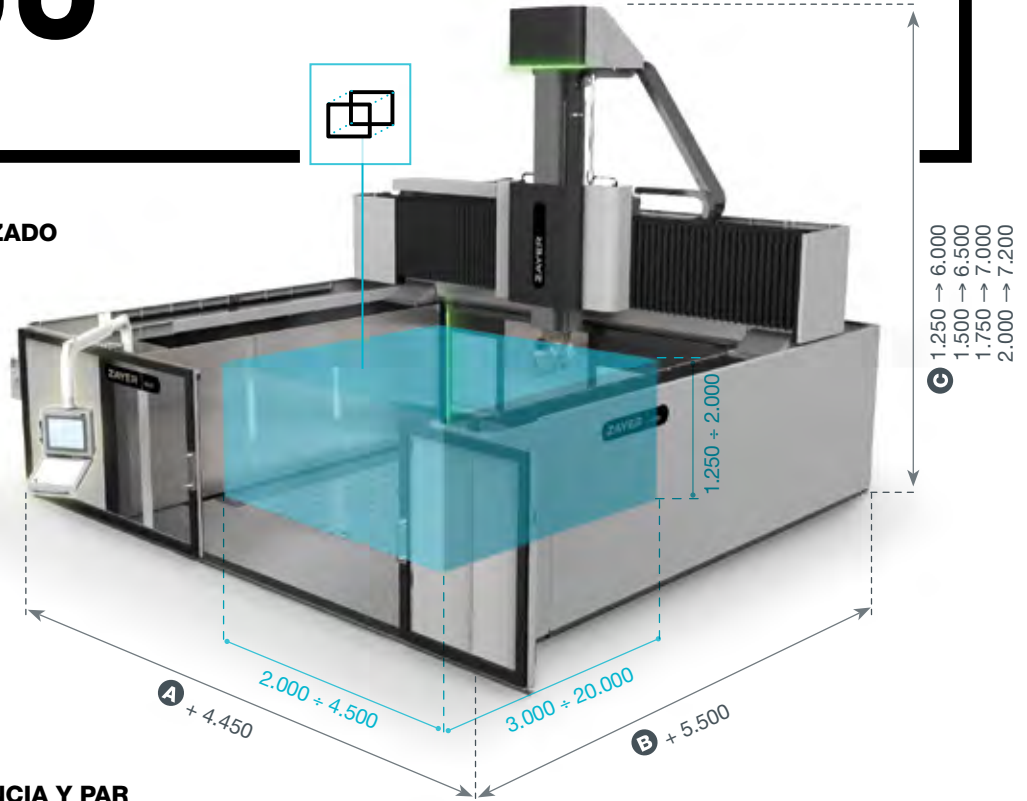
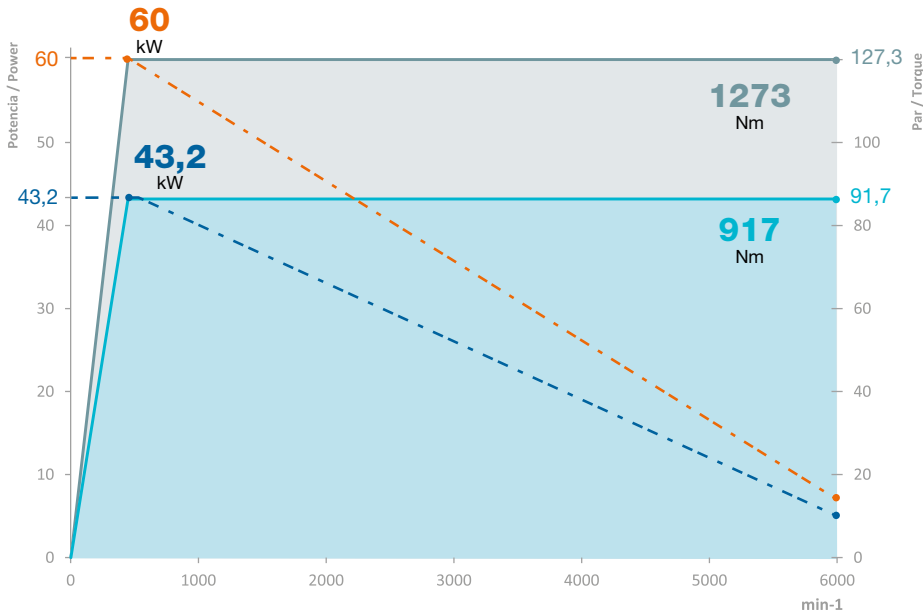


GRÁFICO DE POTENCIA Y PAR POWER AND TORQUE DIAGRAM



- Potencia S1 / Power S1
- Potencia S6 40% / Power S6 40%
- Par S1 / Torque S1
- Par S6 40% / Torque S6 40%

	S1	S6 40%		
Par constante de Constant torque of	917	1273	Nm	2 – 450 min ⁻¹
Potencia constante de Constant power of	43,2	60	kW	451 – 6000 min ⁻¹