



technisches Datenblatt:

ARES

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	ARES
Tischlänge - mm	900
Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	4.000 - 5.000 - 6.000
Tischlänge - mm	2.000 (2.500)*
Tischbreite - mm	2.500 (3.000)* - ARES 2.750 (3.250)* - ARES W
Abstand zwischen den Ständern - mm	4.000 - 5.000 - 6.000
Längsverfahrweg - mm	3.350 (3.850)*
Querverfahrweg - mm	1.200 (1.500)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.440 (1.740 - 2.040)* (hohes Drehmoment) 1.240 (1.540 - 1.840)* (hohe Drehzahl)
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	bis 35.000 (hohes Drehmoment) / 40.000 (hohe Drehzahl)
Eilgang - mm/min	bis 30.000 (hohes Drehmoment) / 35.000 (hohe Drehzahl)
Arbeitsvorschub - mm/min	
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Kugelrollspindel
. Vertikalachse	Kugelrollspindel
Leistung - kW	30 (43)* (hohes Drehmoment) / 33 (hohe Drehzahl)
Drehzahl - min-1	6.000 (hohes Drehmoment) / 18.000 (hohe Drehzahl)
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	ARES
FRÄSKÖPFE	
FRÄSKÖPFE (hohes Drehmoment):	
45° Fräskopf positionierend	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	○

	ARES
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Gerader Fräskopf	○
FRÄSKOPFE (hohe Geschwindigkeit):	
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001°	•
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min ⁻¹	○
Späneförderer	•
Kühlmittel tank 22 + 5 bar	•
Automatischer Fräskopfwechsel	○
	•
	○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung



Gerader Fräskopf



30° -Fräskopf mit Motorspindel



45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°



40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min⁻¹

ANWENDUNGSBEISPIELE

Más información en www.zayer.com