

technisches Datenblatt:

## ALTEA W

## **TECHNISCHE DATEN**

	ALTEA W	
Tischlänge - mmVerfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	900	
Tischlänge - mm	4.500 - 5.500 20.500	
Tischbreite - mm	2.000 (2.500 - 3.000)*	
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.750 (3.250 - 3.750)*	
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 5.000 20.000	
Querverfahrweg - mm	3.350 (3.850 - 4.350)*	
Vertikalverfahrweg - mm	1.200 (1.500)*	
Eilgang längs - mm/min	30.000	
Eilgang querachse - mm/min	30.000 (hohes Drehmoment / 40.000 hohe Geschwindigkeit)	
Eilgang vertikal - mm/min	32.000 (hohes Drehmoment / 41.000 (hohe Geschwindigkeit)	
Arbeitsvorschub (Längsachse) - mm/min	25.000	
Arbeitsvorschub (Querachse) mm/min	25.000 (hohes Drehmoment / 35.000 hohe Geschwindigkeit)	
Arbeitsvorschub (Vertikalachse) mm/min	27.000 (hohes Drehmoment / 36.000 (hohe Geschwindigkeit)	
Antrieb:		
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)	
. Querachse	Kugelrollspindel	
. Vertikalachse	Kugelrollspindel	
Leistung - kW	30 (43)* [hohes Drehmoment] 33 [hohe Drehzahl)	
Drehzahl - min-1	6.000 [hohes Drehmoment] 18.000 [hohe Drehzahl)	

(Option) \*

## ZUBEHÖR

	ALTEA W
FRÄSKÖPFE	
FRÄSKÖPFE (hohes Drehmoment):	
45° Fräskopf positionierend	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	0
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	0
Gerader Fräskopf	0

	ALTE A W
	ALTEA W
FRÄSKOPFE (hohe Geschwindigkeit):	
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001°	•
30° -Fräskopf kontinuierliche Drehung mit Motorspindel	0
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-1	0
Fräskopfwechsel	0
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•
Pendelarbeit	0
Bedienerbühne	0

• Standard O Option — Nicht verfügbar

## **BILDER VON FRÄSKÖPFEN**



45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°



40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹



30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung



Gerader Fräskopf



30° -Fräskopf mit Motorspindel

Más información en www.zayer.com