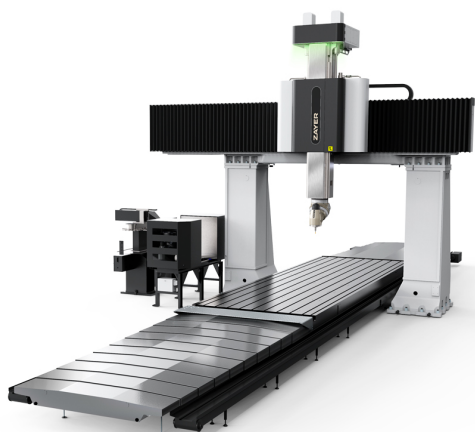




Информация о продукции:

TEBAS

Тип моста

Спецификации

TEBAS	
Длина стола - мм	4.100 - 5.100 - 6.100
Ширина стола - мм	2.200 (2.500 - 3.000)*
Расстояние между колоннами - мм	3.000 (3.500 - 4.000)*
Продольный ход - мм	4.000 - 5.000 - 6.000
Поперечный ход - мм	3.750 (4.250 - 4.750)*
Вертикальный ход - мм	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Макс. расстояние от стола до вершины шпинделя - мм	1.465 (1.765)*
Быстрая подача - мм / мин	до 50.000
Рабочая подача - мм / мин	до 45.000
Диски:	
. Продольная ось	два мотора рейка и шестерня
. Поперечная ось	два мотора рейка и шестерня
. Вертикальная ось	2 шариковый винт два мотора рейка и шестерня (vertical = 2000)
Мощность - кВт	43 (60)*
Скорость шпиндельной головки - мин -1	6.000 (8.000)*
Точность в соотв. с ISO 230-2: 2006 Приложение В	
Ступенчатый цикл	
. Точность позиционирования - мм	0,008/4000
. Точность повторяемости - мм	0,005/4000
Магазин инструментов	30 (40-60-80-100-120)*
Допустимый вес на столе - кг	20.000
Прибл. вес нетто - кг	40.000 - 85.000

(Опции) *

Аксессуары

TEBAS	
ГОЛОВКИ	
45 ° головка на 360 000 позиций, 0.001 °	•
	○

	TEBAS
30 ° головка, позиционирование / непрерывное вращение	○
30 ° головка с электрошпинделем, 33 kW, 24.000 min-1	○
	○
Головка прямого выхода	○
Напор прямого выхода с редуктором	○
Головка прямого выхода с электрошпинделем	○
Г-образная голова	○
Смена головок	•
Конвейер для стружки	•
Бак СОЖ 22 + 5 бар	•

• Стандарт ○ Опции — Нет в наличии

Изображения продукта



Головные изображения



45 ° автоматическая
головка 360 000
позиций, 0,001 °



Головка прямого
выхода с
электрошпинделем



30 ° головка автомат
360 000 поз. 0,001 °



Головка прямого
выхода



30 ° головка, большая
доступность деталей
внутри



30 ° головка с
электрошпинделем



Напор прямого выхода
с редуктором

Сопутствующие приложения



Пресс-форма Инвар
Аэронавтика



Рама тележки
Железнодорожный сектор



Формы
Формы и штампы



Структурные части
Аэронавтика



Основное оборудование
Общая металлообработка



Штамп
Формы и штампы



Ротор
Ветроэнергетика



Станки
Общая металлообработка



Основное оборудование
Крупные заготовки

Más información en www.zayer.com