

產品信息:

TEBAS

龍門式

規格

	TEBAS
工作台長度	4.100 - 5.100 - 6.100
工作台寬度	2.200 (2.500 - 3.000)*
立柱間距離	3.000 (3.500 - 4.000)*
縱向行程	4.000 - 5.000 - 6.000
橫向行程	3.750 (4.250 - 4.750)*
垂直向行程	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.465 (1.765)*
快速進給 - mm/min	up to 50.000
工作進給	up to 45.000
驅動	
. 縱軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	2 滾珠絲杠 齒條及雙電機和小齒輪 (vertical = 2000)
功率	43 (60)*
主軸頭速度	6.000 (8.000)*
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重複精度 - mm	
刀庫	30 (40-60-80-100-120)*
工作台允許負重-kg	20.000
大約淨重-kg	40.000 - 85.000

(選件)*

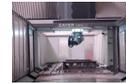
配件

	TEBAS
銑頭	
45° 自動頭 360000個位置, 0.001分度	•
45° 銑頭連續旋轉	○
30° 銑頭, 360.000個位置/連續旋轉	○

	TEBAS
30° 銑頭帶電主軸, 33 kW, 24.000 min-1	○
40° 頭帶電主軸, 42 千瓦, 15,000 每分鐘轉速	○
直出銑頭	○
直出頭帶電主軸	○
Direct outlet head with electrospindle	○
L 型頭	○
銑頭更換	•
排屑器	•
冷卻液箱 22 + 5 bar	•

• 標準 ○ 選件 — 不配備

產品圖像



銑頭圖像



45° 自動頭 360000 個位置, 0.001 分度



40° 頭帶電主軸, 42 千瓦, 15,000 每分鐘轉速



Direct outlet head with electrospindle



30° 銑頭, 360.000 個位置 / 連續旋轉



直出銑頭



30° head, greater accessibility to the interior of the parts



30° head with electrospindle



直出頭帶電主軸

相關應用



殷鋼模具夾具
航空



轉向架
鐵路



模具
模具



結構部件
航空



資本貨物
普通機械加工



沖模
模具



轉子
風電



機床
普通機械加工



資本貨物
大型組件

Más información en www.zayer.com