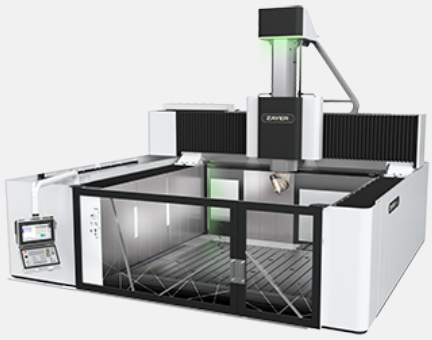


產品信息:

NEOS

龍門架式

規格

	NEOS
工作台長度	2.500 – 3.500 ... 19.500 ...
工作台寬度	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*
立柱間距離	3.000 (3.500 - 4.000 ... 5.500)*
縱向行程	3.000 - 4.000 ... 20.000 ...
橫向行程	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*
垂直向行程	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.465 (1.715 - 1.965 - 2.215)*
快速進給 - mm/min	50.000
工作進給	up to 45.000
驅動	
. 縱軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	2 滾珠絲杠
功率	43 (60)*
主軸頭速度	4.500 - 6.000
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重復精度 - mm	0,005/4000
刀庫	30 (40-60-80)*
工作台允重 - kg/m²	15.000
大約淨重-kg	40.000 - 180.000

(選件) *

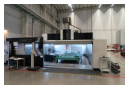
配件

	NEOS
銑頭	
45° 自動頭 360000個位置，0.001分度	•
L型頭	O
直出銑頭	O

	NEOS
30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉	O
30°銑頭帶電主軸，360.000個定位	O
直出頭帶電主軸	O
Direct outlet head with electrospindle	O
加長版L型頭	O
40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速	O
銑頭更換	•
排屑器	•
冷却液箱 22 + 5 bar	•

• 標准　　O 選件　　— 不配備

產品圖像



銑頭圖像

45° 自動頭 360000個位置，0.001分度

30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉

30° head with electrospindle

40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速

直出銑頭

直出頭帶電主軸

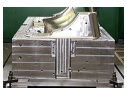
Direct outlet head with electrospindle

L型頭

加長版L型頭

30° head, greater accessibility to the interior of the parts

相關應用


模具
模具

冲模
模具