



產品信息:

THERA W

龍門架式

規格

	THERA W
移動橫梁, 行程	1.100 (1.350)*
工作台長度	3.500-4.500 ... - 20.500 ...
工作台寬度	2.000 (3.000 - 4.000)*
立柱間距離	3.000 (3.500 - 4.000 - 4.500 - 5.000)*
縱向行程	3.000-4.000 ... - 20.000 ...
橫向行程	3.750 (4.250 - 4.750 - 5.250 - 5.750)*
垂直向行程	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	2.450 (2.700)*
快移速度 (縱軸) - mm/min	30.000
快速進給 (橫軸和垂直軸) - mm/min	50.000
工作進給 (縱軸)	25.000
工作進給 (橫軸和垂直軸) - mm/min	45.000
驅動	
. 縱軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	2 滾珠絲杠
功率	43 (60)*
主軸頭速度	6.000
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重複精度 - mm	0,005/4000
刀庫	30 (40-60-80-120 ...)*
工作台允重 - kg/m ²	15.000

(選件)*

配件

	THERA W
銑頭	
45° 自動頭 360000個位置, 0.001分度	•
45° 銑頭連續旋轉	○

	THERA W
30° 銑頭, 360.000個位置/連續旋轉	○
30° 銑頭帶電主軸, 33 kW, 18.000 min-1	○
30° 銑頭帶電主軸, 33 kW, 24.000 min-1	○
40° 頭帶電主軸, 42 千瓦, 15,000 每分鐘轉速	○
直出頭帶電主軸	○
Direct outlet head with electrospindle	○
銑頭更換	•
排屑器	•
冷卻液箱 22 + 5 bar	•
分區工作	○
操作員櫃	○

• 標準 ○ 選件 — 不配備

產品圖像



銑頭圖像



45° 自動頭 360000個位置, 0.001分度



40° 頭帶電主軸, 42 千瓦, 15,000 每分鐘轉速



Direct outlet head with electrospindle



30° head, greater accessibility to the interior of the parts



30° 銑頭, 360.000個位置/連續旋轉



直出銑頭



L型頭



30° head with electrospindle



直出頭帶電主軸



加長版L型頭

相關應用



結構部件
航空