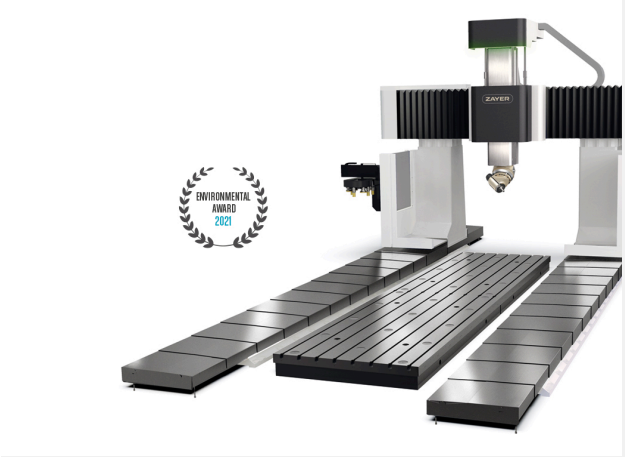

產品信息:

ALTEA

龍門架式

規格

	ALTEA
工作台長度	4.500 - 5.500 ... 20.500 ...
工作台寬度	2.000 (2.500 - 3.000)*
立柱間距離	2.750 (3.250 - 3.750)*
縱向行程	4.000 - 5.000 ... 20.000 ...
橫向行程	3.350 (3.850 - 4.350)*
垂直向行程	1.200 (1.500)*
工作台到主軸鼻端最大最小距離	1.765 (高轉矩) 1.565 (高速)
快移速度 （縱軸）- mm/min	30.000
快移速度 （橫軸）- mm/min	30.000 (高轉矩) 40.000 (高速)
快移速度（垂直軸）- mm/min	32.000 (高轉矩) 41.000 (高速)
工作進給（縱軸）	25.000
工作進給（橫軸）	25.000 (高轉矩) 35.000 (高速)
工作進給（垂直軸）	27.000 (高轉矩) 36.000 (高速)
驅動	
. 縱軸	齒條及雙電機和小齒輪
. 橫軸	滾珠絲杠
. 橫軸	滾珠絲杠
功率	30 (43)* (高轉矩) 33 kW (高速)
主軸頭速度	6.000 (高轉矩) 18.000 (高速)
精度符合ISO 230-2:2006 附錄B 步驟:	
. 定位精度 - mm	0,008/4000
. 重復精度 - mm	0,005/4000
刀庫	30 (40-60)*

(選件) *

配件

	ALTEA
銑頭	
頭 (高轉矩):	
45º 自動頭 360000個位置，0.001分度	•
兼容頭	
45°銑頭連續旋轉	○
30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉	○
直出銑頭	○
L型頭	—
頭（高速）:	
30°銑頭帶電主軸，360.000個定位	•
其他可能的頭	
40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速	○
銑頭更換	○
排屑器	•
冷却液箱 22 + 5 bar	•
分區工作	○
操作員櫃	○

• 標准　○ 選件　— 不配備

產品圖像

銑頭圖像

45º 自動頭 360000個位置，0.001分度

30°銑頭，360.000個位置/連續旋轉

30º head with electrospindle

40°頭帶電主軸，42千瓦，15,000每分鐘轉速

直出銑頭

相關應用

Más información en www.zayer.com