

PORTALE

ARES 5000



ARBEITSBEREICH / DIMENSIONI DI LAVORO

Längsverfahrweg Corsa longitudinale	5.000	mm
Querverfahrweg Corsa trasversale	3.850	mm
Vertikalverfahrweg Corsa verticale	1.200	mm
Verfahrbarer Querträger Corsa traversa mobile	900	mm
Tischaufspannfläche Superficie della tavola	5.000 x 2.500	mm
Abstand zwischen den Ständern Distanza tra le colonne	3.250	mm
Max. Abstand Tisch – Spindelnase Altezza massima tavola-naso mandrino	1.740	mm

KAPAZITÄT DER LINEARACHSEN / CAPACITÀ ASSI LINEARI

Antrieb Längsachse Movimenti dell'asse longitudinale	Doppelritzel-Zahnstangen-System mit zwei Motoren Doppio motore a cremagliera e pignone	
Antrieb Quer- und Senkrechtachse Movimenti degli assi trasversali e verticale	Kugelrollspindeln Viti a ricircolo di sfere	
Eilgang Avanzamento rapido	30.000	mm/min
Arbeitsvorschub Avanzamento di lavoro	25.000	mm/min

CNC

MITSUBISHI M850W



FRÄSKOPF TESTA

45° Fräskopf kontinuierliche Drehung
45° rotazione continua

Leistung 43 Kw
Potenza

Drehzahl 7.000 rpm
Velocità rotazione del mandrino



AUSSTATTUNG IMPIANTO

Werkzeugmagazin 60
Magazzino utensili

Kühlmitteleinrichtung 6÷37+ 5 bar, 1.000 l
Impianto di refrigerazione

Späneförderer
2 Längs + 1 quer Schwanenhals
Convogliatore trucioli
2 longitudinali + 1 trasversale a collo di cigno