



technisches Datenblatt:

KAIROS M

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	KAIROS M
Längsverfahrweg - mm	3.000-15.000
Querverfahrweg - mm	1.200 (1.600-2.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	3.000 (3.500-4.000-4.500-5.000)*
Eilgang längs - mm/min	25.000 (Abhängig vom Vertikalverfahrweg)
Eilgang querachse - mm/min	30.000
Eilgang vertikal - mm/min	30.000 (Abhängig vom Vertikalverfahrweg)
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 10.000
Antrieb X-Achse - mm	Doppelritzeln-Zahnstangen-System mit zwei Motoren
Leistung - kW	40
Drehzahl - min ⁻¹	3.000 (4.500 - 6.000)*
Positionier- und Wiederholgenauigkeit - mm	0,008/4.000-0,005
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100)*
Bedienerbühne	auf dem Längsschlitten montiert unabhängig (mit Vertikalverstellung)*
Nettogewicht ca. - kg	30.000 - 60.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	KAIROS M
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001°	○
Gerader Fräskopf	○
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 144 x 2,5°	○
Fräskopfwechsel	○
Späneförderer	○
Kühlmittel tank 22 + 5 bar	○
Drehtisch	○

- Standard
- Option
- Nicht verfügbar

BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Fräskopf



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung



Autom. 30° Fräskopf,
360.000 Pos. mit
Hochfrequenzspindel,
Positionierung alle 0,001°
/stufenlose Drehung.



Gerader Fräskopf

ANWENDUNGSBEISPIELE



**MODELLBAU IN DER
LUFTFAHRT**
LUFT- UND RAUMFAHRT



PLATTFORM
WINDKRAFT



NABEN
WINDKRAFT



ROTOR
WINDKRAFT



**INVESTITIONSGÜTER /
INDUSTRIELLE
AUSRÜSTUNGEN**
ALLGEMEINE
BEARBEITUNG



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG



GROSSTEILE-
BEARBEITUNG