technisches Datenblatt:

TEBAS W

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	TEBAS W
Tischlänge - mmVerfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm	1.100 (1.350 ...)*
Tischlänge - mm	4.100 - 5.100 - 6.100
Tischbreite - mm	2.200 (2.500 - 3.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500 - 4.000)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 5.000 - 6.000
Querverfahrweg - mm	3.750 (4.250 - 4.750)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 1.750)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.715 (1.965)*
Eilgang - mm/min	bis 50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 45.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Vertikalachse	2 kugelrollspindel Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren) (vertikal = 2000)
Leistung - kW	43 (61)*
Drehzahl - min-1	6.000 (8.000)*
Präzision gemäb ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000
Nettogewicht ca. - kg	45.000 - 85.000

(Option) *

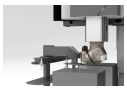
ZUBEHÖR

	TEBAS W
FRÄSKÖPFE	
45° Fräskopf positionierend	▪
45º-Fräskopf, stufenlose Drehung	○

	TEBAS W
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Autom. 30º Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW, 18.000 min-1	○
40º -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹	○
Gerader Fräskopf	○
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	○
Direktausgang mit Motorspindel	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Verlängerter Winkelkopf in L-Form	○
Fräskopfwechsel	•
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN

45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°

30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung

30º -Fräskopf mit Motorspindel

40º -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min-¹

Gerader Fräskopf

Gerader Fräskopf mit Untersetzung

Direktausgang mit Motorspindel

Winkelfräskopf in L-Form 90°

Verlängerter Winkelkopf in L-Form

30º-Fräskopf. Optimiertes Design für verenfachte Innenbearbeitung von Werkstücken

ANWENDUNGSBEISPIELE

Más información en www.zayer.com