



technisches Datenblatt:

ARES

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

ARES	
Tischlänge - mm	Verfahrbarer Querträger - Verfahrweg - mm
Tischlänge - mm	Tischbreite - mm
Abstand zwischen den Ständern - mm	Längsverfahrweg - mm
Querverfahrweg - mm	Vertikalverfahrweg - mm
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	Eilgang - mm/min
Arbeitsvorschub - mm/min	Antrieb:
. Längsachse	. Querachse
. Vertikalachse	Leistung - kW
Drehzahl - min-1	Drehzahl - min-1
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	. Positioniergenauigkeit - mm
. Wiederholgenauigkeit	Werkzeugmagazin
Zulässige Tischbelastung - kg	

(Option) *

ZUBEHÖR

ARES	
FRÄSKÖPFE	
FRÄSKÖPFE (hohes Drehmoment):	
45° Fräskopf positionierend	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	○

	ARES
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Gerader Fräskopf	○
FRÄSKOPFE (hohe Geschwindigkeit):	
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001°	•
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min ⁻¹	○
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•
Automatischer Fräskopfwechsel	○
	•
	○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung



Gerader Fräskopf



30° -Fräskopf mit Motorspindel



45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°



40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min⁻¹

ANWENDUNGSBEISPIELE

Más información en www.zayer.com