

Scheda del prodotto:

# **ALTEA**GANTRY

# **CARATTERISTICHE TECNICHE**

|   | ALTEA   |
|---|---|
|   |   |
| Lunghezza della tavola - mm                         | 4.500 - 5.500 20.500                            |
| Larghezza della tavola - mm                         | 2.000 (2.500 - 3.000)*                          |
| Distanza tra i montanti - mm                        | 2.750 (3.250 - 3.750)*                          |
| Corsa longitudinale - mm                            | 4.000 - 5.000 20.000                            |
| Corsa trasversale - mm                              | 3.350 (3.850 - 4.350)*                          |
| Corsa verticale - mm                                | 1.200 (1.500)*                                  |
| Altezza minima massima tavola-naso mandrino - mm    | 1.765 (alta coppia)<br>1.565 (alta velocita)    |
| Avanzamento rapido (asse longitudinale) - mm/min    | 30.000  |
| Avanzamento rapido (asse trasversale) - mm/min      | 30.000 (alta coppia)<br>40.000 (alta velocita)  |
| Avanzamento rapido (asse verticale) - mm/min        | 32.000 (alta coppia)<br>41.000 (alta velocita)  |
| Avanzamento in lavoro (asse longitudinale) - mm/min | 25.000  |
| Avanzamento in lavoro (asse trasversale) - mm/min   | 25.000 (alta coppia)<br>35.000 (alta velocita)  |
| Avanzamento in lavoro (asse verticale) - mm/min     | 27.000 (alta coppia)<br>36.000 (alta velocita)  |
| Movimenti:  |   |
| . Asse longitudinale                                | doppio motore pignone-cremagliera               |
| . Asse trasversale                                  | viti a ricircolo di sfere                       |
| . Asse verticale                                    | viti a ricircolo di sfere                       |
| Potenza - kW  | 30 (43)* (alta coppia)<br>33 kW (alta velocita) |
| Velocitá rotazione del mandrino - min-1             | 6.000 (alta coppia)<br>18.000 (alta velocita)   |
| Precisioni s/ISO 230-2: 2006 Allegato B Step cycle: |   |
| . Precisione di posizionamento - mm                 | 0,008/4000                                      |
| . Precisione di ripetibilità - mm                   | 0,005/4000                                      |
| Magazzino utensili                                  | 30 (40-60)*                                     |
|   |   |

### **ACCESSORI**

|   | ALTEA |
|---|-------|
| TESTE   |       |
| TESTE (Alta coppia):  |       |
| Testa 45° automatica, 360.000 pos. ogni 0,001°                      | •     |
| Teste compatibili:  |       |
| Testa 45° rotazione continua  | 0     |
| Testa 30° automatica, 360.000 pos. ogni 0,001° / rotazione continua | 0     |
| Testa con uscita diretta  | 0     |
| Testa a "L"   | _     |
| TESTE (Alta velocità):  |       |
| Testa a 30° automatica 360.000 pos. ogni 0,001° con elettromandrino | •     |
| Altre possibili teste:  |       |
| Testa 40° con eletromandrino, 42 kW, 15.000 g/min                   | 0     |
| Cambio delle teste  | 0     |
| Convogliatore trucioli  | •     |
| Deposito liquido refrigerante 22 + 5 bar                            | •     |
| Lavoro a pendolo  | 0     |
| Piattaforma per l'operatore   | 0     |

• Standard O Opzional — Non disponibile

## **IMMAGINI DEL PRODOTTO**









### **IMMAGINI DELLE TESTE**



Testa 45° automatico 360.000 pos. 0,001°



Testa 40° con eletromandrino, 42 kW, 15.000 g/min



Testa 30° automatica, 360.000 pos. ogni 0,001° / rotazione continua



Testa con uscita diretta



Testa a 30° automatica 360.000 pos. ogni 0,001° / rotazione continua con elettromandrino

## APPLICAZIONE CORRELATA

Más información en www.zayer.com